

iBiotec®

**VÝROBCA TECHNICKÝCH PRODUKTOV A AEROSOLOV URČENÝCH PRE PRIEMYSEL
PROCES - MRO - ÚDRŽBA
ALTERNATÍVNE ROZPÚŠŤADLÁ - NÁHRADA CMR**

Technický list - vydanie 2025-02-18

iBiotec® NEOLUBE® METAL 1200

NIKLOVÁ PASTA PROTI ZADIERANIU

Mazivo pre extrémne teploty

Zostavy, montáž, demontáž

statické mazanie komponentov vystavených silným vibráciám

dynamické mazanie pri pomalých pohyboch

Oceliarsky priemysel, zlievarne, hutý

Spĺňa špecifikácie

MIL A 907 ED – STM 7411 A

SECLF 216 – MIL A 907 E 80

OPIS

Pasta proti zadieraniu s niklom s veľmi vysokým účinkom.

Interakcia niklu a ostatných prísad umožňuje zabrániť katalytickým reakciám medzi kontaktmi Fe/Cu; alebo ako môžeme konštatovať pri prípravkoch proti zadretiu s meďou pri kontaktoch Fe/Fe. Tento prípravok je teda možné bez obáv používať na všetky železné kovy vrátane chrómu.

Prípravok zaručene neobsahuje metaloidy ani dusičnany.

Účinný v dynamickom stave aj pod vplyvom vibračných javov.

Nepoužívajte na ložiská alebo kotúče s pomalými pohybmi bez častej aplikácie maziva.

Umožňuje dosiahnuť výsledky aj pri veľmi vysokých teplotách až 1200 °C v hraničných ochranných prípadoch.

Zodpovedá špecifikáciám MIL A 907 E/D, ST7411A a SECLF 216.

Používajte na ložiská a kotúče v prevádzke iba v prípade častej aplikácie maziva.

OBLASTI POUŽITIA

Mazivo **NEOLUBE® METAL 1200** sa používa na rovnaké účely ako mazivo METAL 900 hliník a METAL 1100 meď na riešenie problémov povrchovej oxidácie v prípade možných katalytických reakcií. Javy jamkovej korózie.

NÁVOD NA POUŽITIE

Po uvoľnení guľôčky vnútri nádoby aerosól chvíľu pretrepávajte. Súčasti, ktoré chcete ošetriť, v prípade potreby najprv odmastíte prípravkom NEUTRALÉNE® V200 v spreji. Nastriekať zo vzdialenosti 15 až 25 cm v závislosti od ich veľkosti.

Nebezpečné v balení aerosól. Dodržiavajte predbežné opatrenia týkajúce sa používania, bezpečnostné vety nachádzajúce sa na obale, ako aj karty bezpečnostných údajov. Výhradne na profesionálne používanie.

TYPICKÉ FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI MAZIVA			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vzhľad	Vizuálny	Pasta	–
Farba	Vizuálna	Kovovo sivá	–
Objemová hmotnosť pri 25 °C (pyknometer)	NF T 30 020	910	kg/m ³
Trieda NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Trieda podľa schopnosti penetrácie
Mydlo/gél	–	Anorganické	–
Vlastnosti tuhých mazív	–	Nikel/hliník	12%
Schopnosť penetrácie pri 25 °C Bez zaťaženia So zaťažením, po 60 cykloch So zaťažením, po 1000 cykloch So zaťažením, po 10 000 cykloch So zaťažením, po 100 000 cykloch	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Bod odkvapnutia Bod odkvapnutia, ak je vyšší ako 360 °C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	190 –	°C
Nečistoty > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml

FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADOVÉHO OLEJA

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vlastnosti základového oleja	–	Polymér	–
Kinematická viskozita pri 40°C Kinematická viskozita pri 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	k k -q/Æ k k -q/Æ
Index kyslosti	NF ISO 6618	< 0,38	mg KOH/l

VÝKONOVÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Odlučovanie oleja 7 dní pri 40 °C (potenie)	NF T 60 191	0	% hmotnosti
Odlučovanie oleja 24 hod. pri 41 kPa (tlakové potenie)	ASTM D 1742	< 3	% hmotnosti
Sulfítový popol	NF T 60 144	1,5	% hmotnosti
Test na medených prúžkoch	ASTM D 4048	1a	Hodnotenie
Oxidačná stabilita	ASTM D 942	< 10	psi
Straty odparením 22 h pri 121 °C	ASTM D 972	0,1	% hmotnosti
Strata odparovaním Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	< 0,6	% hmotnosti
Napučanie na elastoméroch 70 hod. pri 100 °C	ASTM D 4289,83	< 0,5	Rozmerová odchýlka v %
Rozsah teplôt v statickom stave Nepretržite V špičke	– –	-20 +1200 -20 +1300	°C °C

Otáčkový faktor	n.d _m	80,000	mm.min ⁻¹
Záťažový test 4 ball N Priemer odtlačku Index zaťaženia pri zvráaní	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0,50 4800	mm daN
TIMKEN test	ASTM D 2509	45	lb
Antikorózný test EMCOR Dynamický Statický	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1 1	Hodnotenie Hodnotenie
Odolnosť voči vymývaniu vodou pri 80 °C	ASTM 1264	< 2	% hmotnosti

DOPLŇUJÚCE VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Úťahovací moment pri 20 °C	MIL A 907 E 80	80	Newton metrov
Uvoľňovací moment pri 450 °C	MIL A 907 E 80	90	Newton metrov
Uvoľňovací moment pri 750 °C	MIL A 907 E 80	100	Newton metrov

*nenamerané alebo nemerateľné

BALENIA



iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.